

# 不锈钢柠檬酸钝化液 AJC1002

## 产品简介:

安捷诚不锈钢柠檬酸钝化液 AJC1002 采用环保柠檬酸为主要成分, 配合进口缓蚀剂, 有机酸助剂复合配置而成, 能够在工件表面形成一层致密、干性的钝化膜, 不改变工件表面外观、颜色、光泽、尺寸等, 钝化液是一种稳定的药剂, 不易分解, 不沉淀, 运输方便, 保存时间长, 操作简单, 使用方便、经济实用; 无需复杂设备。

## 产品参数:

不锈钢柠檬酸钝化液 AJC1002 产品参数		
项目类别	标准	备注
适用范围	400 系列不锈钢	200/300 系列有专用的钝化液
设备需求	塑料器皿	塑料槽, 塑料框, 塑料桶皆可
温度要求	常温浸泡	温度为 15 度以上即可
产品外观	无色透明液体	不含重金属
产品 PH	3~4	弱酸性, 不会导致产品氢脆
操作时间	30 分钟	普遍情况时间越久, 效果越好
环保标准	ROHS 2.0	可以提供 SGS 检测报告
包装规格	25KG/桶	量大包装规格可以定做

惠州市安捷诚表面处理材料有限公司  
中国 广东省惠州市惠阳区新圩镇长布村屋长排  
TEL:++86-0752-5330862  
<https://www.anjiecheng.net>

· 随着产品的不断研究与发展, 这里显示的产品资料会改变, 产品的典型数据亦会改变, 不再另行通知  
©2019 anjiecheng corporation .All rights reserved

## 使用方法:

**操作提示:** 初次使用本品者请与我公司人员联系或者在专业人士指引下使用,小批量试作合格再批量生产;本品为原液加温使用,建议加温到 70 度使用。

## 使用方法:

1. 将工件表面的油污和抛光蜡、氧化皮、铁粉等清洗干净;
2. 将清洁的工件置于安捷诚不锈钢柠檬酸钝化液 AJC1002 中加温到 70 度以后,浸泡 30 分钟后,用清水漂洗干净;
3. 本项操作是针对形状复杂或者有经过攻丝、焊接、喷砂,拉丝等工艺的工件使用的,即用 1-3%NaOH 或者  $\text{Na}_2\text{CO}_3$  溶液中和处理;
4. 用清水将产品表面的中和液清洗干净,如果希望外观更好可以用去离子水过一遍,可以有效减少水渍和水痕;
5. 包装出货

## 工艺流程:

除油—水洗—除腊—水洗—钝化—二次流动清水漂洗—中和—水洗—过纯净水—干燥(烘干、晾干、风干)—包装

注:以上工艺流程可根据实际情况增减

## 应用领域:

应用产品	管道、精铸件、冲压件、焊接件、热处理件、切削件、粉末冶金
应用行业	厨卫五金、电子配件、汽车部件、精密仪器、机械设备、管道器皿
应用材料	409、410、416、420、430、440、440C……

惠州市安捷诚表面处理材料有限公司  
 中国 广东省惠州市惠阳区新圩镇长布村屋长排  
 TEL:++86-0752-5330862  
<https://www.anjiecheng.net>

. 随着产品的不断研究与发展,这里显示的产品资料会改变,产品的典型数据亦会改变,不再另行通知  
 ©2019 anjiecheng corporation .All rights reserved

## 检测方法:

目前钝化效果的检测方法国际通用惯例是采用 NSS (常温中性盐雾测试)

依据 QQ-P-35B 要求采用 5%NaCl 溶液连续喷雾测试, 根据生锈的时间长短来鉴定钝化膜质量的好坏。

## 槽液维护:

常规情况下, 在不参杂异物进去的情况下, 只需补加新的药水即可

经我司长期研究证明: 工作液经过长期使用, 当溶液中杂质含量达到极限  $SO_4^{2-} > 10g/L$ 、 $Cu^{2+} > 0.5g/L$ 、 $Cl^- > 60mg/L$   $Fe^{2+} > 10g/L$  时, 钝化性能急剧降低. 不管如何补加新液, 钝化质量检验都难以满足, 这时应倒掉槽液更换新的钝化液。

## 注意事项:

1. 本品为功能型化学产品, 使用时请严格区分防止串槽以免引起溶液失效。
2. 本品遇碱盐会产生聚合反应, 应注意分开单独存放, 勿混合使用。
3. 清洗槽、工作槽建议采用塑料槽、塑料框、塑料桶、不锈钢槽。
4. 操作时配备橡胶手套、护目镜等保护用品; 皮肤不得与不锈钝化液接触, 误触用水冲洗。
5. 本产品在使用过程中要严格遵循物质安全数据表 (MSDS) 提供的指引. 除指定的用途外, 本品不应用于其它用途. 如需处理用过的产品, 请注意保护环境。
6. 本产品不含有任何重金属, 符合 RoHS2.0 标准, 但是为了环保起见, 建议清洗工件表面后, 将所排出的酸性废水溶液集合水池, 然后用碱盐 (石灰、碳酸钠、氢氧化钠) 中和, 沉淀, 过滤, 当 PH 值 7~8 时排放。或者按照当地的环保法规进行相应的方式处理。

## 储存运输:

本产品储存、装卸时, 参照 SH/T0164 进行。温度不应超过 75°C; 若长期储存, 温度不应超过 45°C, 本产品不燃烧、不爆、无强腐蚀性。

本产品标准装采用 25KG/桶加强塑料化工桶包装, 可以按照一般化学品运输。

惠州市安捷诚表面处理材料有限公司  
中国 广东省惠州市惠阳区新圩镇长布村屋长排  
TEL:++86-0752-5330862  
<https://www.anjiecheng.net>

. 随着产品的不断研究与发展, 这里显示的产品资料会改变, 产品的典型数据亦会改变, 不再另行通知  
©2019 anjiecheng corporation .All rights reserved